



KSTOOLS

Inovação é
a nossa missão!

MAXOLIT

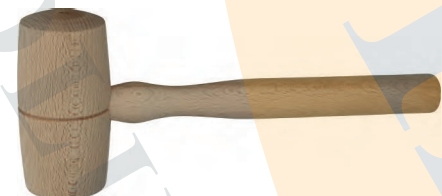
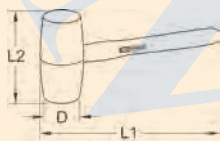
SOLUÇÃO PROFISSIONAL

	A PARTIR DA PÁGINA
MAÇOS	650
MAÇOS ISOLADOS	651
MARTELOS DE SERRALHEIRO	651
MARTELOS DE CARPINTEIRO	652
MARTELOS DE ELETRICISTA	652
MARTELOS UNIVERSAIS	652
MARTELOS DE ORELHAS	653
MARTELOS DE PEDREIRO	653
MARTELOS	654
MARRETAS	654
CINZEIS DE PÁ LARGA	655
MARTELOS DE ESCÓRIA	655
MARTELOS DE PICAR SOLDA	655
GANCHOS	655
MACHADOS E MACHADINHAS	655
MARTELOS DE DESEMPENO	656
CABOS DE SUBSTITUIÇÃO	658
CUNHAS REDONDAS	658

MAÇOS

Martelo de madeira

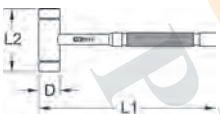
- DIN 7462
- com cabo em madeira de freixo
- totalmente em madeira de freixo



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.5231	100	40,0	240,0	90,0	160
140.5232	300	60,0	300,0	125,0	360
140.5233	500	80,0	360,0	145,0	560

Martelo em latão

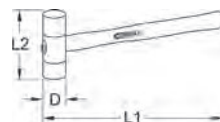
- modelo em latão maciço
- suave para o material



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.2081	800	26,0	230,0	83,0	800
140.2082	1400	31,0	260,0	100,0	1400

Martelo de plástico

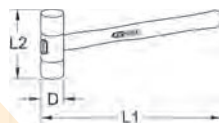
- com cabeças transparentes em acetato de celulose resistente ao impacto
- cabeças batentes substituíveis (rosca do parafuso)
- com cabo em madeira de freixo
- ideal para trabalhos de desempenho e tratamento cuidadoso de chapas



	 g	 D mm	 L1 mm	 L2 mm	 Número de cabo de mão		
140.5201	200	28,0	260,0	82,0	140.5301	140.5401	210
140.5202	340	35,0	300,0	95,0	140.5304	140.5404	350

Martelo de Nylon

- com cabeças de impacto em nylon resistente
- sem estilhaços, resistente à quebra e ao desgaste
- com cabo em madeira de freixo
- ideal para trabalhos de desempenho e tratamento cuidadoso de chapas



	 g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão		 g
140.5211	200	28,0	260,0	82,0	140.5301	140.5401	230
140.5212	340	35,0	300,0	95,0	140.5304	140.5404	450

Maço de borracha

- DIN 5128
- com cabo em madeira de freixo
- cabeça de martelo em borracha dura



		D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão		
140.5221	300	45,0	300,0	80,0	140.5304	140.5404	340
140.5222	500	58,0	310,0	95,0	140.5305	140.5405	560
140.5223	700	63,0	345,0	112,0	140.5306	140.5405	780

Maço de borracha

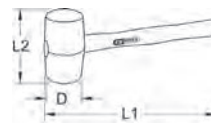
- DIN 5128
- com cabo de encaixe cônico em madeira de freixo
- cabeça de martelo em borracha dura



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.1230	425	60,0	340,0	110,0	525

Maço de borracha

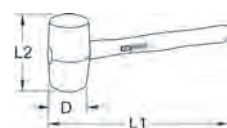
- DIN 5128
- com cabo em fibra de vidro
- cabeça de martelo em borracha dura



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.1237	500	56,0	325,0	100,0	520

Maço de borracha

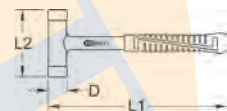
- DIN 5128
- com cabo de encaixe cônico em madeira de freixo
- cabeça de martelo em borracha dura
- com cabeça em borracha branca



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.1234	270	55,0	300,0	115,0	300
140.1235	500	60,0	340,0	115,0	595
140.1236	735	65,0	380,0	130,0	855

Maço macio sem ressalto

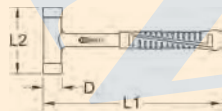
- com cabo em nogueira
- sem ressalto devido à granalha de aço no espaço oco da cabeça
- efeito de impacto até 100% maior em comparação com martelos macios normais
- sem fragmentos e resistente ao desgaste
- cabeças em poliamida substituíveis
- para trabalhar protegendo a saúde



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.1215	350	32,0	330,0	120,0	480

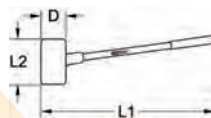
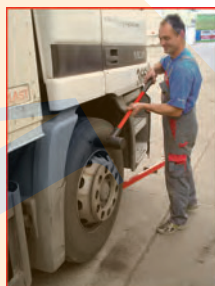
Maço macio sem ressalto

- com cabo em tubo de aço e pega de plástico
- sem ressalto devido à granalha de aço no espaço oco da cabeça
- efeito de impacto até 100% maior em comparação com martelos macios normais
- sem fragmentos e resistente ao desgaste
- cabeças em poliamida substituíveis
- para trabalhar protegendo a saúde



Maço macio sem ressalto, extracomprido

- com cabo em composto de poliuretano e fibra de vidro
- pega revestida a borracha para uma melhor segurança
- sem ressalto devido às esferas de aço móveis na cabeça do martelo
- efeito de impacto significativamente maior quando comparado com martelos convencionais
- para trabalhar protegendo a saúde

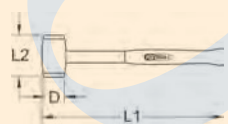


	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Ícone
140.5259	5500	105,0	890,0	180,0	5,76

MAÇOS ISOLADOS

Maço macio com isolamento de proteção

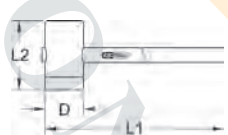
- isolamento conforme IEC 60900
- sem ressalto devido à granalha de aço no espaço oco da cabeça
- sem fragmentos e resistente ao desgaste
- cabeças em poliamida substituíveis
- para trabalhar protegendo a saúde



	D mm	L1 mm	L2 mm	Cabeça de reposição	Ícone
117.1126	25,0	300,0	105,0	117.1128	560
117.1127	35,0	310,0	115,0	117.1129	790

Martelo de plástico com isolamento de proteção

- isolamento conforme IEC 60900
- em plástico
- sem peças metálicas

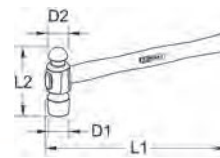


	D mm	L1 mm	L2 mm	Ícone
117.1131	55,0	300,0	82,0	325

MARTELOS DE SERRALHEIRO

Martelo de serralheiro, formato inglês

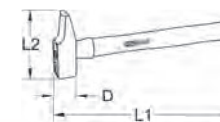
- com cabo em nogueira
- fixação complementar da cabeça
- com capacidade de carga extrema



	g	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	Ícone	Ícone
142.1508	225	20,0	20,0	290,0	80,0	142.1510	140.5403	300
142.1512	340	28,0	25,0	310,0	91,0	142.1520	140.5403	420
142.1516	450	30,0	27,0	350,0	102,0	142.1530	140.5405	550
142.1524	680	38,0	32,0	365,0	116,0	142.1540	140.5405	800
142.1532	900	40,0	35,0	380,0	130,0	142.1550	140.5405	1100

Martelo de serralheiro, em formato francês

- com cabo em madeira de freixo
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	Ícone	Ícone
142.1030	250	25,0	300,0	81,5	142.5301	140.5401	365
142.1032	300	28,0	282,0	87,0	142.5302	140.5402	390
142.1050	400	32,0	320,0	92,0	142.5302	140.5402	525
142.1033	500	32,0	305,0	100,0	142.5325	140.5403	560
142.1080	800	40,0	350,0	110,0	142.5303	140.5403	1055
142.1100	1000	42,0	360,0	120,0	142.5303	140.5403	1140
142.1150	1500	50,0	380,0	138,0	142.5304	140.5404	1957
142.1034	2000	57,0	385,0	140,0	142.5304	140.5404	2150
142.1250	2500	60,0	380,0	150,0	142.5304	140.5404	2730

Martelo de serralheiro, em formato francês

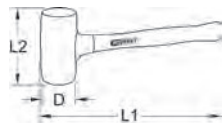
- com cabo em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Ícone
142.1031	250	25,0	290,0	81,5	415
142.1051	400	32,0	310,0	92,0	575
142.1081	800	40,0	338,0	110,0	1160
142.1101	1000	42,0	340,0	117,0	1270
142.1151	1500	50,0	405,0	138,0	2140

Maço macio sem ressalto

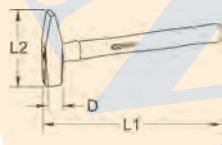
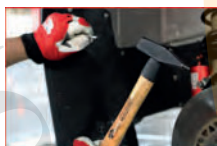
- com cabo em composto de poliuretano e fibra de vidro
- superfície estriada para uma estabilidade segura
- anti-faísca devido ao revestimento em borracha
- sem ressalto devido às esferas de aço móveis na cabeça do martelo
- efeito de impacto significativamente maior quando comparado com martelos convencionais
- para trabalhar protegendo a saúde



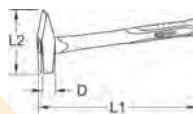
	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Ícone
140.5252	400	40,0	270,0	81,0	480
140.5254	560	40,0	305,0	100,0	640
140.5255	645	42,0	325,0	100,0	725
140.5256	860	50,0	342,0	118,0	860
140.5257	1270	56,0	355,0	118,0	1350
140.5258	1720	65,0	370,0	135,0	1800

Martelo de serralheiro

- DIN 1041
- com cabo em nogueira
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade


Martelo de serralheiro

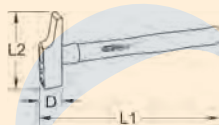
- DIN 1041
- com cabo em tubo de aço
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
142.1221	350	20,0	300,0	100,0	580

MARTELOS DE CARPINTEIRO
Martelo de carpinteiro, em formato francês

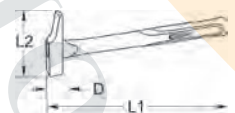
- com cabo em madeira de freixo pintado
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	g
142.2020	200	20,0	270,0	92,0	142.5311 140.5401	300
142.2045	500	30,0	310,0	121,0	142.5313 140.5402	600

Martelo de carpinteiro, em formato francês

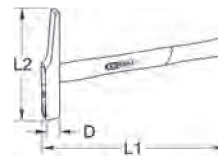
- com cabo em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
142.2021	200	20,0	285,0	92,0	270
142.2033	250	22,0	290,0	107,0	320
142.2046	500	30,0	328,0	121,0	600

MARTELOS DE ELETRICISTA
Martelo de eletricitista, em formato francês

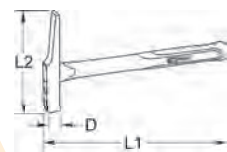
- com cabo em madeira de freixo pintado
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	g
142.4020	200	18,0	260,0	128,0	142.5314 140.5401	260

Martelo de eletricitista, em formato francês

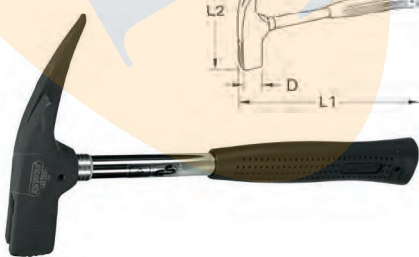
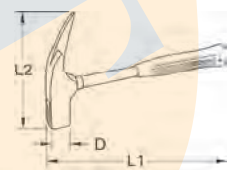
- com cabo em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
142.4030	200	18,0	285,0	126,0	250

MARTELOS UNIVERSAIS
Martelo universal

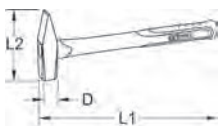
- com cabo em tubo de aço e pega de plástico
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- ponta com saca-pregos
- com porta-pregos



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.2001	600	30,0	320,0	170,0	835

Martelo de serralheiro

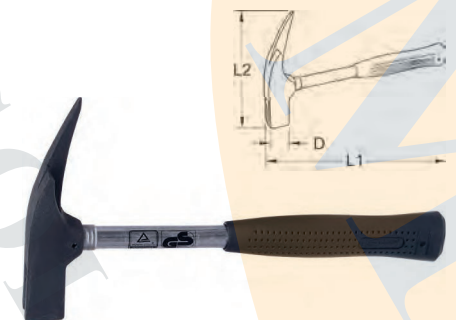
- DIN 1041
- com cabo em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
142.1311	100	15,0	260,0	82,0	180
142.1321	200	19,0	280,0	95,0	280
142.1331	300	23,0	300,0	105,0	500
142.1402	400	25,0	320,0	112,0	530
142.1351	500	27,0	320,0	118,0	590
142.1403	600	29,0	330,0	122,0	750
142.1381	800	33,0	350,0	130,0	920
142.1401	1000	36,0	360,0	135,0	1268
142.1404	1500	42,0	380,0	145,0	1750
142.1405	2000	47,0	400,0	155,0	2250

Martelo universal, magnético

- com cabo em tubo de aço e pega de plástico
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- ponta com saca-pregos
- com porta-pregos



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.2002	600	30,0	320,0	170,0	900

MARTELOS DE ORELHAS

Martelo de orelhas

- com cabo de encaixe cônico em madeira de freixo
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- ponta com saca-pregos
- com porta-pregos



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Número do cabo de mão	g
142.2008	700	30,0	370,0	172,0	48,0	140.5315	860

Martelo de orelhas

- com cabo cônico em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- ponta com saca-pregos
- com porta-pregos

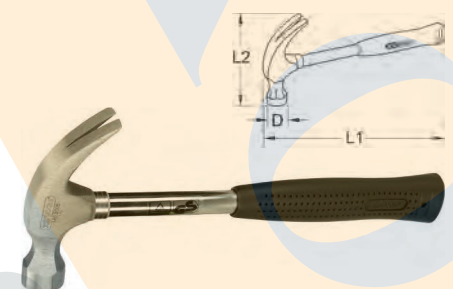


	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Número do cabo de mão	g
142.2010	700	28,0	370,0	172,0	48,0	142.5315	920



Martelo de orelhas, formato americano

- cabo em tubo de aço com pega em plástico
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- ponta com saca-pregos



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.2006	600	30,0	320,0	133,0	850

MARTELOS DE PEDREIRO

Martelo de pedreiro, em formato de Genebra

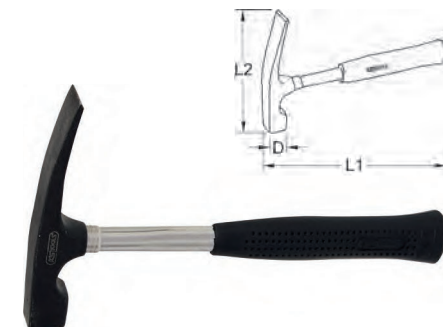
- com cabo de encaixe cônico em madeira de freixo
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	g
140.2015	750	24,0	370,0	250,0	140.5336	900

Martelo de pedreiro, forma de Reno

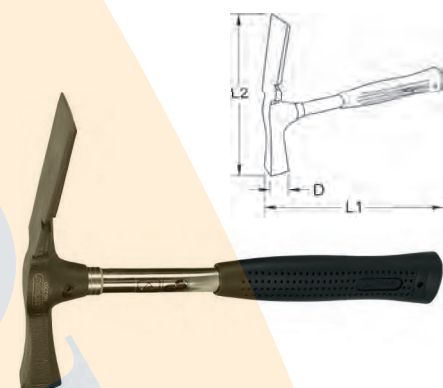
- com cabo em tubo de aço e pega de plástico
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- extremamente estável e robusto



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.2030	500	25,0	270,0	178,0	800

Martelo de pedreiro, em formato berlinense

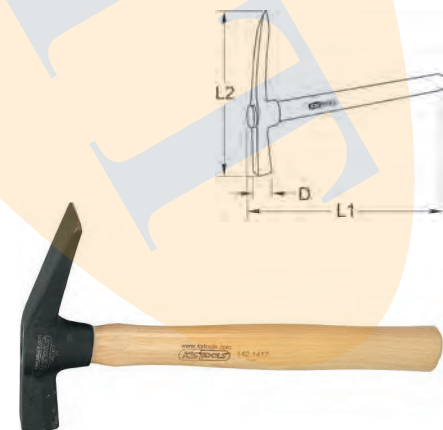
- com cabo em tubo de aço e pega de plástico
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- cabeça do martelo com saca-pregos
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.2003	600	27,0	270,0	203,0	940

Martelo de pedreiro, modelo americano

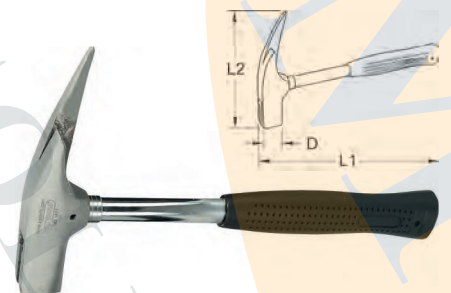
- com cabo em madeira de freixo
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- extremamente estável e robusto



	g	D mm	L1 mm	L2 mm		
142.1417	600	27.0	320.0	163.0	140.5406	800

Martelo de desbaste de betão, magnético

- com cabo em tubo de aço e pega de plástico
- modelo forjado
- para raspar restos de cimento
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- ponta com saca-pregos
- com porta-pregos



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
142.1411	600	28,0	310,0	170,0	0,83	

MARTELOS
Martelo

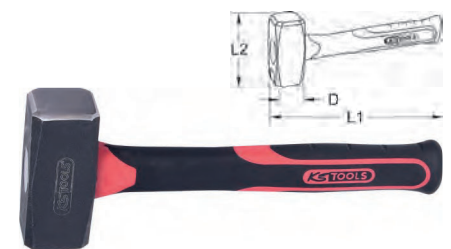
- DIN 6475
- com cabo em madeira de freixo pintado
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base polida
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
142.5100	1000	40,0	260,0	95,0	142.5316 140.5405	1,10
142.5125	1250	43,0	260,0	100,0	142.5317 140.5405	1,36
142.5150	1500	45,0	280,0	110,0	142.5318 140.5406	1,60
142.5111	2000	50,0	300,0	120,0	142.5318 140.5406	2,10

Martelo

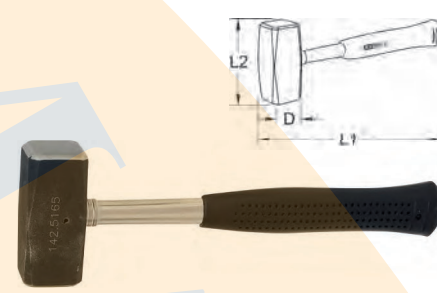
- DIN 6475
- com cabo em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base polida
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
142.5101	1000	40,0	260,0	95,0	1,13	
142.5126	1250	43,0	260,0	100,0	1,36	
142.5151	1500	45,0	280,0	110,0	1,65	

Martelo

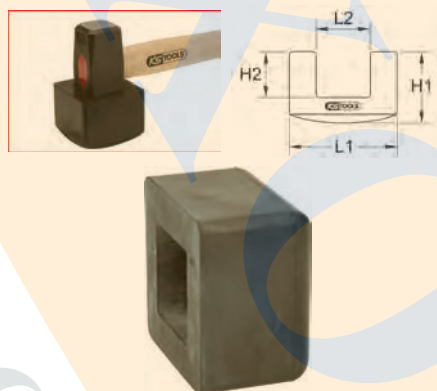
- DIN 6475
- com cabo em tubo de aço e pega de plástico
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base polida
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
142.5165	1000	40,0	260,0	95,0	1,18	
142.5166	1250	43,0	260,0	100,0	1,43	

Capa em borracha para martelo

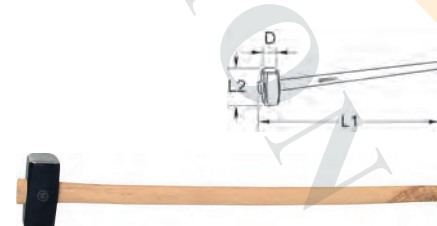
- capa em borracha para martelo conforme DIN 6475



	H1 mm	H2 mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
140.2075	55,0	27,0	72,0	40,0	400	
140.2076	55,0	29,0	72,0	42,0	400	
140.2077	55,0	33,0	72,0	44,0	400	

MARRETAS
Marreta

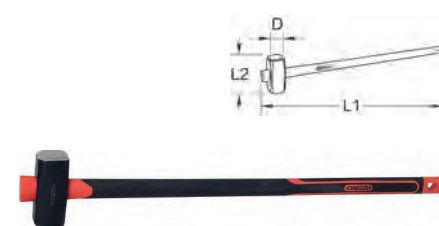
- modelo forjado
- com cabo de encaixe cônico em madeira de freixo
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base polida
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
142.6300	3000	58,0	900,0	138,0	140.5330	3,50
142.6400	4000	64,0	900,0	148,0	140.5330	4,44
142.6500	5000	70,0	900,0	158,0	140.5340	5,44

Marreta

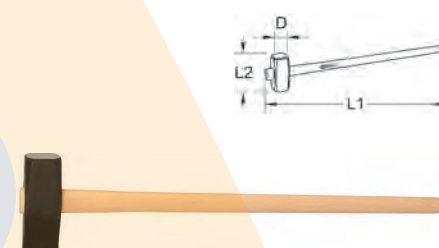
- com cabo cônico em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base polida
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
142.6301	3000	58,0	900,0	138,0	142.5323	3,80
142.6401	4000	64,0	900,0	148,0	142.5323	4,80
142.6501	5000	70,0	900,0	158,0	142.5332	5,80

Marreta

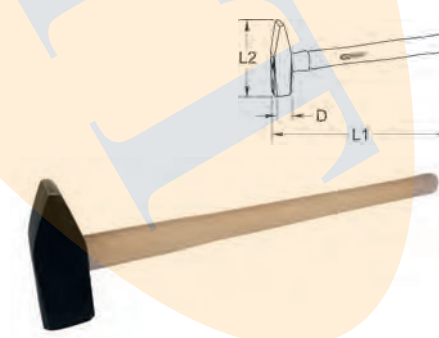
- com cabo cônico de encaixe em faia
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
140.6510	3000	55,0	900,0	148,0	140.5330	4,00

Marreta

- DIN 1042
- com cabo em madeira de freixo
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base polida
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
142.1223	3000	54,0	600,0	162,0	3,30	
142.1226	5000	70,0	795,0	180,0	5,64	
142.1227	8000	80,0	895,0	220,0	8,80	
142.1228	10000	85,0	900,0	225,0	10,72	

Marreta

- com cabo em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base polida
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	kg
142.1210	5000	70,0	880,0	180,0	6,00

CINZEIS DE PÁ LARGA

Cinzeis de pá larga

- em formato plano oval
- pontas de trabalho endurecidas
- gume pode ser afiado
- haste pintada a dourado
- Aço carbono silicomanganês

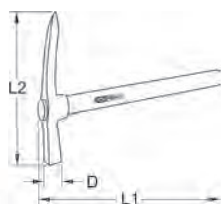


	L mm	A mm	H mm	B mm	kg
162.0431	200,0	60,0	15,0	18,0	500
162.0432	200,0	80,0	15,0	20,0	600
162.0433	220,0	100,0	18,0	22,0	750
162.0434	220,0	120,0	18,0	22,0	900

MARTELOS DE ESCÓRIA

Martelo de soldador

- DIN 5133
- com cabo em tubo de aço

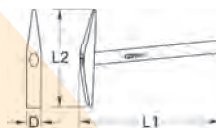


	D mm	L1 mm	L2 mm	kg
140.1220	15,0	295,0	155,0	360

MARTELOS DE PICAR SOLDA

Martelo de picar de soldador

- com cabo em madeira de freixo
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- ponta polida
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



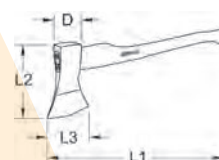
	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	kg
140.2170	300	20,0	300,0	165,0	140.5303 140.5404	320



MACHADOS E MACHADINHAS

Machado para madeira

- DIN 5131
- com cabo em noqueira frisado
- cabo com cunha redonda duplamente fixada
- modelo forjado
- lâminas polidas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça da machadinha em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Número do cabo de mão	kg
140.2066	1250	60,0	700,0	185,0	130,0	140.2069	140.5405 1,80

Machado

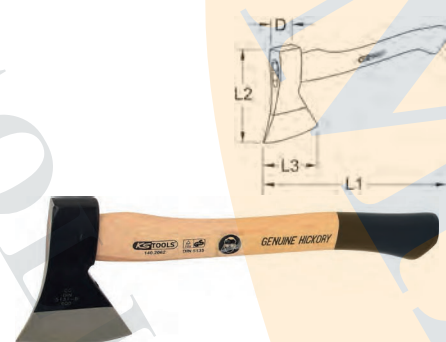
- DIN 7287
- modelo forjado
- lâminas polidas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça da machadinha em aço especial de alta qualidade
- com cabo em fibra de vidro



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	kg
140.1213	1800	60,0	690,0	185,0	137,0	2,71

Machadinha

- DIN 5131
- com cabo em nogueira frisado
- cabo com cunha redonda duplamente fixada
- modelo forjado
- lâminas polidas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça da machadinha em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Número do cabo de mão	140.5403	140.5405	140.5406
140.2062	600	40,0	350,0	15,0	105,0	140.2067	140.5403	800	
140.2063	800	45,0	380,0	17,0	115,0	140.2068	140.5405	1040	

Machadinha

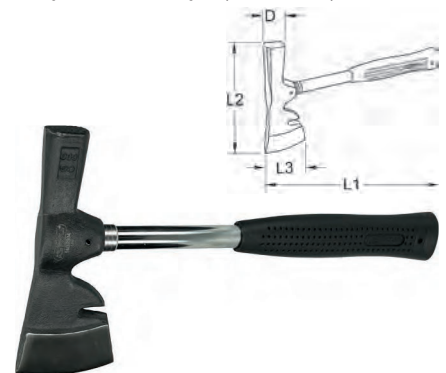
- DIN 5131
- com cabo em fibra de vidro
- modelo forjado
- lâminas polidas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça da machadinha em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	140.1239
140.1239	800	40,0	350,0	150,0	110,0	1232

Machadinha de estucador

- com cabo em tubo de aço e pega de plástico
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- lâmina polida, base aplainada
- cabeça do martelo com saca-pregos
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	140.2004
140.2004	600	27,0	330,0	180,0	70,0	900

Machadinha de estucador com cabo em fibra de vidro

- com cabo cônico em fibra de vidro
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- lâmina polida, base aplainada
- cabeça do martelo com saca-pregos
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	142.2013
142.2013	600	28,0	310,0	180,0	22,0	860

MARTELOS DE DESEMPENO

Martelo de bate-chapa para carroçaria

- para trabalhos de desempenho na área da carroçaria
- modelo de alta qualidade
- área de trabalho em bruto
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Área de trabalho	140.2204
140.2204	325,0	60,0	30 x 45 mm	330

Martelo standard para carroçaria, ligeiramente ondulado

- para trabalhos de desempenho na área da carroçaria
- modelo de alta qualidade
- área de trabalho afagada e ligeiramente ondulada
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Área de trabalho	140.2209
140.2209	325,0	60,0	30 x 45 mm	330

Martelo standard para carroçaria, fortemente ondulado

- para trabalhos de desempenho na área da carroçaria
- modelo de alta qualidade
- área de trabalho afagada e fortemente ondulada
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Área de trabalho	140.2319
140.2319	325,0	60,0	30 x 45 mm	360

Kit de martelos de desamolar carroçaria

- para trabalhos de desempenho na área da carroçaria
- modelo de alta qualidade
- composição ideal de faces em grossas e onduladas
- áreas de trabalho afagadas
- aço especial para ferramentas
- em mala de plástico robusta



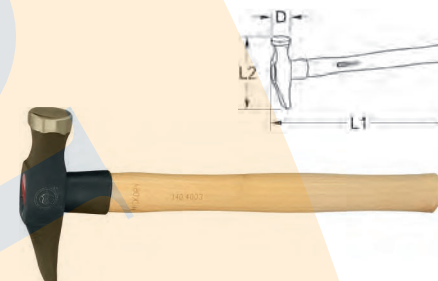
	3 peças	Kit de martelos de desamolar carroçaria	1,02
140.2200			

composição de:

		140.2204	140.2209	140.2319
	Martelo de bate-chapa para carroçaria, 30x45mm	330		
	Martelo standard para carroçaria, ligeiramente ondulado, 30x45mm		330	
	Martelo standard para carroçaria, fortemente ondulado, 30x45mm			360

Martelo de desamolar

- com cabo em madeira de freixo
- modelo forjado
- zonas marginais de áreas de impacto endurecidas por indução
- base e ponta afagadas
- arestas arredondadas
- revestimento da cabeça em tinta de pó estrutural recozida
- cabeça do martelo em aço especial de alta qualidade



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Número do cabo de mão	140.5304	140.5404	560
140.4003	400	30,0	310,0	118,0	140.5304	140.5404	560	

Martelo de bate-chapa para carroçaria, grosso, redondo/pontilgado

- para trabalhos de acabamento sem tensões em zonas reparadas
- o perfil especial na área de impacto permite extrair as tensões da chapa
- para fixar com uma cabeça redonda, aplainada de modo grosso
- lado da ponta ondulado para desamolar com precisão
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø lado redondo em mm	Largura da ponta em mm	140.2109
140.2109	280,0	120,0	40,0	20,0	460

Martelo para desamolgar para guarda-lamas

- adequado para desamolgar os guarda-lamas
- modelo extrapesado
- lado da ponta ondulado para desamolgar com precisão
- aplicação simples e segura
- áreas de trabalho afagadas
- com cabo em nogueira
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Área bico quadrado	Largura da ponta em mm	g
140.2461	380,0	220	30 x 38 mm	35	1,31

Martelo de ponta em alumínio para carroçaria com cabeça ondulada, redonda/em bico

- para trabalhos de desempenho na área da carroçaria em alumínio
- martelo de aplainar com uma face redonda, ligeiramente ondulada
- lado da ponta em formato cônico para um desamolgar com precisão
- superfície polida
- alumínio



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	g
700.1489	300,0	140,0	40,0	110

Martelo de ponta em cunha e cabeça redonda ondulada em alumínio para carroçaria, redondo/em cunha

- para trabalhos de desempenho na área da carroçaria em alumínio
- martelo de aplainar com uma face redonda, ligeiramente ondulada
- lado da ponta para um desamolgar preciso
- superfície polida
- alumínio



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	Largura da ponta em mm	g
700.1490	300,0	140,0	40,0	20,0	140

Martelo de ponta plana para carroçaria, cabeça direita, redondo/em cunha

- martelo de aplainar com uma face redonda, ligeiramente ondulada
- lado da ponta para um desamolgar preciso
- área de trabalho afagada
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	Largura da ponta em mm	g
140.2136	325,0	140,0	40,0	19,0	460

Martelo de bico para carroçaria cabeça direita, redondo/de bico

- martelo de aplainar com uma face redonda, ligeiramente ondulada
- lado da ponta em formato cônico para um desamolgar com precisão
- área de trabalho afagada
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	g
140.2137	325,0	140,0	40,0	460

Martelo de ponta plana para carroçaria, cabeça ondulada, plano/de bico

- martelo de aplainar com uma face redonda, ligeiramente ondulada
- lado da ponta ondulado para desamolgar com precisão
- área de trabalho afagada
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	Largura da ponta em mm	g
140.2131	325,0	140,0	40,0	19,0	460

Martelo standard em alumínio para carroçaria com cabeça ondulada, redonda/retangular

- para trabalhos de desempenho na área da carroçaria em alumínio
- martelo de aplainar com uma face plana, angular e uma face redonda, ligeiramente ondulada
- superfície polida
- alumínio



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	Área bico quadrado	g
700.1491	300,0	100,0	40,0	38 x 38 mm	148

Martelo para concavidades para carroçaria, redondo/retangular

- martelo de aplainar com bases fortemente onduladas
- áreas de trabalho afagadas
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	Área bico quadrado	g
140.2130	325,0	105,0	30,0	26 x 26 mm	390


Martelo standard para carroçaria, pequeno redondo/retangular

- martelo de aplainar com uma face plana, angular e uma face redonda, ligeiramente ondulada
- áreas de trabalho afagadas
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	Área bico quadrado	g
140.2138	325,0	100,0	30,0	28 x 28 mm	390

Martelo de bate-chapa para carroçaria, grosso, redondo/retangular

- para tensionar com uma base retangular, finamente aplainada
- para aplainar com uma base redonda, ligeiramente ondulado
- área de trabalho redonda afagada
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	Área bico quadrado	g
140.2132	325,0	100,0	40,0	38 x 38 mm	490

Martelo standard para carroçaria cabeça ondulada, pequeno redondo/retangular

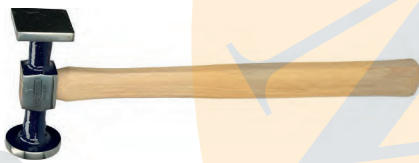
- martelo de aplainar com uma face plana, angular e uma face redonda, ligeiramente ondulada
- áreas de trabalho afagadas
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bico redondo em mm	Área bico quadrado	g
140.2135	325,0	100,0	30,0	27 x 27 mm	390

Martelo standard para carroçaria, grande redondo/retangular

- martelo de aplainar com base retangular, redonda e plana
- áreas de trabalho afagadas
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bdo redondo em mm	Área bdo quadrado	
140.2133	325,0	100,0	40,0	39 x 39 mm	420

Martelo standard para carroçaria cabeça ondulada, grande redondo/retangular

- martelo de aplainar com uma face plana, angular e uma face redonda, ligeiramente ondulada
- áreas de trabalho afagadas
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bdo redondo em mm	Área bdo quadrado	
140.2134	325,0	100,0	40,0	38 x 38 mm	490

Martelo de bate-chapa fino para carroçaria, redondo/retangular

- para tensionar com uma base retangular, grosamente aplainada
- para aplainar com uma base redonda, ligeiramente ondulado
- área de trabalho redonda afagada
- aço especial para ferramentas



	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Ø bdo redondo em mm	Área bdo quadrado	
140.2139	325,0	100,0	40,0	38 x 38 mm	490

Martelo de alumínio

- com cabo em nogueira
- cabeça em alumínio
- suave para o material



		Ø mm	Comprimento mm	Altura de cabeça em mm	Número do cabo de mão	
140.2121	280	30,0	310,0	145,0	140.2122 140.2123	380

CABOS DE SUBSTITUIÇÃO
Cabo de substituição, madeira de freixo e nogueira

- sem cunha



	L mm	Formato de cabo	Tipo de cabo	
140.5301	260,0	Cunha redonda	freixo	10
140.5304	300,0	Cunha redonda	freixo	160
140.5305	310,0	Cunha redonda	freixo	60
140.5306	330,0	Cunha redonda	freixo	60
142.5301	300,0	Cunha redonda	freixo	10
142.5302	320,0	Cunha redonda	freixo	160
142.5303	350,0	Cunha redonda	freixo	120
142.5304	380,0	Cunha redonda	freixo	160
142.5311	270,0	Cunha redonda	freixo	100
142.5312	290,0	Cunha redonda	freixo	100
142.5313	310,0	Cunha redonda	freixo	100
142.5314	260,0	Cunha redonda	freixo	60
142.5316	260,0	Cunha redonda	freixo	100
142.5317	260,0	Cunha redonda	freixo	110
142.5318	280,0	Cunha redonda	freixo	100
140.5315	370,0	Cônico	freixo	160
140.5320	260,0	Cônico	freixo	130
140.5321	260,0	Cônico	freixo	60
140.5322	280,0	Cônico	freixo	130
140.5323	300,0	Cônico	freixo	130
140.5330	700,0	Cônico	freixo	440
140.5336	370,0	Cônico	freixo	200
140.5340	900,0	Cônico	freixo	850
140.2067	350,0	Cunha redonda	nogueira	200
140.2068	380,0	Cunha redonda	nogueira	240
140.2069	700,0	Cunha redonda	nogueira	550
142.1510	290,0	Cunha redonda	nogueira	80
142.1520	310,0	Cunha redonda	nogueira	110
142.1530	350,0	Cunha redonda	nogueira	120
142.1540	365,0	Cunha redonda	nogueira	190
142.1550	380,0	Cunha redonda	nogueira	240
142.5305	260,0	Cunha redonda	nogueira	80
142.5306	280,0	Cunha redonda	nogueira	83
142.5307	300,0	Cunha redonda	nogueira	50
142.5308	320,0	Cunha redonda	nogueira	90
142.5309	350,0	Cunha redonda	nogueira	120
142.5310	360,0	Cunha redonda	nogueira	268


Cabo de substituição, fibra de vidro

- sem cunha
- formato cônico do cabo



	L mm	Formato de cabo	Tipo de cabo	
142.5315	370,0	Cônico	fibra de vidro	220
142.5319	280,0	Cônico	fibra de vidro	150
142.5332	900,0	Cônico	fibra de vidro	800
142.5323	900,0	Cônico	fibra de vidro	1010

CUNHAS REDONDAS
Cunha redonda

- para cabos de martelo e machados
- com barbeta
- alumínio



	D1 mm	D2 mm	
140.5402	8,0	10,0	10
140.5403	9,0	10,0	10
140.5404	10,0	12,0	10
140.5405	12,0	14,0	10
140.5406	14,0	16,0	10
140.5408	17,0	23,0	10

O SEU PARCEIRO FORTE PARA OS ESPECIALISTAS EM VEÍCULOS HÍBRIDOS E ELÉTRICOS!

FERRAMENTAS DE SEGURANÇA
PARA TODAS AS SITUAÇÕES!



As ferramentas especialmente fabricadas em conformidade com o regulamento BGV A3 (VBG-4) e individualmente testadas do fabricante KS Tools estão configuradas especialmente para a mecânica dos veículos elétricos e híbridos. Alguns sistemas nestes veículos podem ser percorridos com até 500 Volts. Volts suficientes para, com as ferramentas standard comuns no mercado, causar danos físicos graves, que podem mesmo ser fatais.

As ferramentas especiais da KS Tools para os veículos híbridos e elétricos são fabricados em conformidade com as normas mais recentes e internacionais em materiais de alta qualidade e oferecem uma proteção elevada para qualquer utilizador.



kstools.com



Inovação é
a nossa missão!